

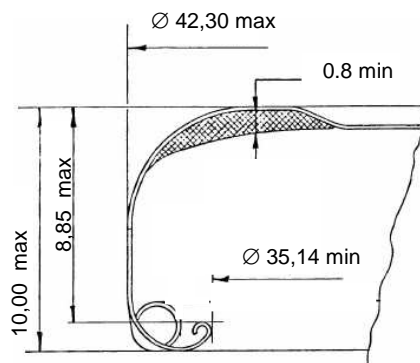


TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÍČKA

Typ víčka: 38 RTO RTB

Osvědčení :38 RTO RTB- Verze 2

Víčko twist-off se 3 patkami, s nebo bez vakuového znaku, určené pro zavírání sklenic plněných potravinami.



(měřítko: mm)

Glass Finish : GPI 2000

Použitý materiál:

<i>Pocínovaný plech:</i>	Minimální tloušťka : 0,14 mm- minimální cínový nános E 2,0/2,0 g/m ²
<i>Vnitřní lakování:</i>	Stupeň lakování závisí na požadavcích na potravinářské výrobky: <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> neutrální náplně – přídržný lak (haftlak)<input type="checkbox"/> kyselé náplně a nebo obsah SO₂ < 50ppm - podkladový lak (grund) + přídržný lak (haftlak)<input type="checkbox"/> vysoce kyselé náplně, pH < 4, a nebo obsah SO₂ < 100 ppm - podkladový lak (grund) + přídržný lak (haftlak)
<i>Venkovní lakování:</i>	Smalt nebo zlatolak Tisk podle specifikace zákazníka Ochranný lak (stříbrolak)
<i>Těsnící hmota:</i>	těsnící hmota určená pro styk s potravinami specifikovaná dle teploty zpracování u odběratele – pasterizace nebo sterilizace
<i>Tepelné zpracování:</i>	Pasterizace: Do 100°C po dobu 1 hodiny Sterilizace: Na základě zpracovatelských podmínek odsouhlasených Tecnocapem, s. r. o.
<i>Vakuový znak:</i>	funkce vakuového znaku musí být zajištěna při vnitřním podtlaku vyšším než 0,45 bar

Balení:

<i>Počet vík v kartonu.:</i>	3500 (do igelitového pytle)	<i>Počet vík na paletě:</i>	105000
<i>Celková hmotnost kartonu:</i>	15,5 kg.	<i>Celková hmotnost palety:</i>	465 kg.
<i>Počet kartonů na paletě:</i>	30		
<i>Rozměr kartonu (mm):</i>	400 x 400 x 400	<i>Rozměr palety (mm):</i>	800 x 1200 x h 2100
<i>Skladovací podmínky:</i>	Teplota +5 až +35°C vlhkost vzduchu do 70% Záruka 2 roky od datumu výroby (prodloužení lhůty pouze se souhlasem TECNOCAP)		

Prohlášení o shodě

Společnost TECNOCAP® Closures potvrzuje, že všechna víčka splňují požadavky na uzávěry sklenic, obsahujících potravinářské výrobky.

Všechny materiály, použité pro výrobu víček, vyhovují nařízení EEC(European Economic Community) a FDA(Food and Drug Administration).

Schválil Group Quality Director 28. října 2008

Serge Kawecki